

JB/T 2703—2013

ICS 25.140.20
K 64
备案号: 44051—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2703—2013
代替 JB/T 2703—1999

微型永磁直流螺丝刀

Micro magneto screwdrivers

中华人民共和国
机械行业标准
微型永磁直流螺丝刀
JB/T 2703—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

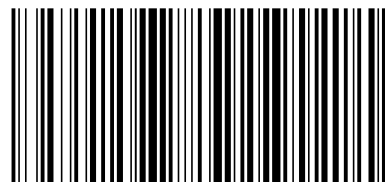
210mm×297mm·1 印张·23 千字
2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11232

网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 2703-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 基本参数和型式.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 一般要求.....	2
4.2 安全要求.....	2
4.3 外观质量.....	2
4.4 转向标志.....	2
4.5 螺丝刀刀头径向圆跳动.....	2
4.6 电磁骚扰电平.....	2
4.7 噪声.....	3
4.8 额定空载转速.....	3
4.9 输入功率和电流.....	3
4.10 温升.....	3
4.11 过载保护.....	4
4.12 拧紧力矩.....	4
4.13 电源线长度.....	4
4.14 防锈.....	4
5 试验方法.....	4
5.1 外观质量检查.....	4
5.2 螺丝刀刀头径向圆跳动测量.....	4
5.3 电磁骚扰电平测量.....	4
5.4 噪声试验.....	4
5.5 额定空载转速测量.....	5
5.6 输入功率和电流测量.....	5
5.7 温升试验.....	5
5.8 过载保护检查.....	5
5.9 拧紧力矩测定.....	5
5.10 电源线长度检查.....	5
5.11 有害物质检查.....	5
5.12 其余试验方法.....	5
6 检验规则.....	6
7 标志和包装.....	7
7.1 标志.....	7
7.2 文件.....	7
7.3 包装、运输及贮存.....	7
8 保修期限和附件.....	7

8.1 保修期限.....	7
8.2 附件.....	7
图 1 检验棒.....	4
表 1 基本参数.....	1
表 2 连续骚扰电压限值.....	3
表 3 连续骚扰功率限值.....	3
表 4 温升限值.....	3

7 标志和包装

7.1 标志

螺丝刀的铭牌应标有下列项目：

- 产品名称；
- 型号；
- 最大拧紧力矩，单位为牛米（N·m）；
- 额定电压，单位为伏（V）；
- 电源种类符号，DC $\overline{\text{---}}$ ；
- 额定输入功率，单位为瓦（W），或额定电流，单位为安（A）；
- 额定空载转速，单位为转每分（r/min）；
- 防潮程度符号（仅在非 IPX0 时标出）；
- 制造商名称或注册商标；
- 制造商地址和原产地；
- 出厂批量代号。

注：允许增加标志，但不能引起误解。

7.2 文件

7.2.1 每台螺丝刀出厂时应附有下列文件：

- 产品合格证；
- 使用维护说明书。

7.2.2 使用维护说明书中至少应列有下述内容：

- 使用维护说明书应有独立章节说明螺丝刀使用的安全技术要求，其内容应包括必须注意的事项，可能出现的危险和相应的预防措施；
- 有关维护保养事项；
- 有关保修条款；
- 对靠改变电动机旋转方向来改变螺丝刀头转向的螺丝刀，应阐明在改变转向时，必须先切断电源后再进行转接。

7.3 包装、运输及贮存

螺丝刀的包装、运输及贮存应符合有关规定。

8 保修期限和附件

8.1 保修期限

用户按照螺丝刀制造商提供的使用维护说明书的规定，在正确地运输、存放和使用螺丝刀的情况下，螺丝刀在制造商规定的保修期限内。若因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作，则制造商应免费为用户修理或调换。

8.2 附件

螺丝刀出厂时，应附有相应规格的螺丝刀头。